



Modulare Einrollenwerkzeuge zum Festwalzen

Bearbeitung Festwalzen von Außen- und Innengeometrien

Einsatzparameter

Bitte beachten Sie, dass die Angaben Richtwerte darstellen, die im Einzelfall variieren können.

Walzgeschwindigkeit 30 m/min
beim Verfestigen

Vorschub 0,05 bis 0,3 mm/U

Schmierung Emulsion oder Öl; eine Filterung des Schmiermediums (<40 µm) kann die Oberflächenqualität und die Lebensdauer des Werkzeuges verbessern

Vorbearbeitung des Werkstückes Rautiefe bis Rz 15 µm

Maximale Härte des Werkstückes 45HRC

